27.05.2020г

**Здравствуйте группы Э56 и Э57!**

**Сегодня у нас 4 пары.**

И сегодня у нас:

1. Последняя (3) практическая работа по теме «Основной капитал предприятия»
2. Тест по этой теме
3. Новая тема.

---------------------------------------------------------------------

**Практическая работа № 18**

Тема: Основной капитал предприятия

Цель: Определение показателей использования основных фондов

Вариант №

Задача 1

Определите фондоотдачу, фондоемкость, коэффициент обновления, коэффициент выбытия ОФ

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  Показатели | 1в | 2в | 3в | 4в | 5в |
| 1Стоимость ОФ на начало года,тыс.р (Фнг)2Введено в отчетном периоде ОФ, в % от стоимости на начало года (%Фвв)3 Выбыло в результате износа, тыс.р (Фвыв)4 Выпущено продукции, тыс.руб. ( Т ) | 2350010380073560 | 31750122500184600 | 2869081500157100 | 35600113400206000 | 2270092200154500 |

Решение:

1. Необходимо определить стоимость вводимых ОПФ: Фвв = (Фнг \* %Фвв)/100
2. Необходимо определить стоимость ОПФ на конец когда:

 Фкг = Фнг + Фвв – Фвыв

1. Определим среднегодовую стоимость используя формулу:

 Фср = (Фнг + Фкг) / 2

1. Фондоотдача: Фо = Т / Фср
2. Фондоемкость: Фе = Фср / Т
3. Коэффициент обновления ОПФ ( Коб )

 Коб = Фвв / Фкг

1. Коэффициент выбытия ОПФ (Квыб)

 Квыб = Фвыв / Фнг

Задача 2

Определите коэффициент использования наличного оборудования, коэффициент сменности работы оборудования механического цеха. Цех работает в две смены.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  Показатели | 1в | 2в | 3в | 4в | 5в |
| 1 Наличное оборудование цеха, единиц 2 Простаивало, единиц3 Работало в две смены, единиц (Р2) | 27412 | 30722 | 23511 | 351018 | 21614 |

Решение:

1. Определим число действующего оборудования:

Доб = наличное оборудование – простаивающее оборудование

1. Определим коэффициент использования наличного оборудования:

Кисп = Доб / наличное оборудование

1. Определим коэффициент сменности:

Ксм = ( Доб + Р2 ) / Доб

Задача 3

Определите: 1) коэффициент экстенсивного использования оборудования

1. коэффициент интенсивного использования оборудования

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  Показатели |  1в |  2в |  3в |  4в |  5в |
| 1 Продолжительность смены, час (Тсм)2 Плановые простои на проведение ремонта, час (Тпр)3 Часовая производительность станка, изделий (Пч)4 Выработано изделий (Пф)5 Фактическое время работы, час (Тф) | 81502346 | 81271606 | 81452786,5 | 81331906 | 81623806,5 |

Решение:

1. Коэффициент экстенсивного использования оборудования (Кэ)

Кэ = Тф / Тпл

 Тпл – время работы оборудования по плану (норме), ч.

Тпл = Тсм - Тпр

1. Коэффициент интенсивного использования оборудования (Ки)

Ки = Пф / Ппл

где Пф – фактическая выработка оборудованием продукции в смену; Ппл – технически обоснованная или плановая выработка оборудованием продукции в смену. Ппл = Тпл \* Пч

--------------------------------------------------------------------------------------------------------

**тест**

Тема: Основной капитал предприятия.

Вариант 1 Э-56

1. **Верно / неверно (отвечать на каждый пункт верно или неверно)**

а) к основным производственным фондам относится: жилой дом, мебель здравпункта, станок в цехе;

б) к активным ОПФ относятся: рабочие машины и оборудование, передаточные устройства, транспортные средства;

в) стоимость ОПФ переносится на стоимость продукции по частям.

**2. Какое из указанных определений характеризует моральный износ первого рода:**

 а) постепенная утрата основными фондами своей первоначальной стоимости в результате изнашивания в процессе эксплуатации;

б) уменьшение стоимости машин и оборудования в результате выпуска более производительного оборудования;

в) уменьшение стоимости машин и оборудования в результате выпуска таких же видов техники, но с более низкой стоимостью.

1. **Какой показатель характеризует уровень использования ОПФ:**

а) рентабельность продукции,

б) фондоотдача,

в) производительность труда.

1. **Какой показатель характеризует движение основных фондов:**

а) коэффициент сменности;

б) коэффициент износа;

в) коэффициент выбытия ОПФ.

1. **Что характеризует показатель фондоотдачи:**

а) объем товарной продукции, приходящейся на 1 руб. ОПФ;

б) объем ОПФ, приходящихся на одного рабочего;

в) затраты ОПФ на 1 руб. товарной продукции.

1. **Какой показатель характеризует техническое состояние ОПФ:**

а) коэффициент обновления;

б) коэффициент годности;

в) фондоемкость.

1. **Какой показатель характеризует экстенсивное использование ОПФ:**

а) фондовооруженность;

б) коэффициент сменности;

в) производительность оборудования.

**8. Норма амортизации;**

а) устанавливается собственником произвольно;

б) устанавливается в % от стоимости ОФ;

в) устанавливается определённым коэффициентом.

**9. Характерными особенностями основных средств являются: (два ответа)**

а) потребляются полностью в течение одного производственно-коммерческого цикла;

б) ожидаемый срок полезного использования более одного года;

в) постепенно переносят свою стоимость на стоимость производимой продукции;

г) сразу переносят свою стоимость на стоимость производимой продукции;

д) не имеют вещественной формы, но берут участие в хозяйственной деятельности предприятия.

Тема: Основной капитал предприятия.

Вариант 2 Э - 57

1. **Верно / неверно: (отвечать на каждый пункт верно или неверно)**

а) к основным непроизводственным фондам относятся: здание дирекции завода, подъездные пути, станок на складе;

б) стоимость оборотных производственных фондов переносится на стоимость продукции полностью за один производственный цикл;

в) стоимость основных производственных фондов переносится на стоимость создаваемой продукции по частям.

**2. Что из перечисленного относится к основным производственным фондам:**

 а) готовая продукция на складе;

 б) запасы основных материалов на складе;

 в) оборудование в механическом цехе.

**3. Какой из указанных определений характеризует моральный износ второго рода:**

а) постепенная утрата основными фондами своей первоначальной стоимости в результате изнашивания в процессе эксплуатации;

б) уменьшение стоимости машин и оборудования в результате выпуска таких же видов техники, но с более низкой стоимостью;

в) уменьшение стоимости оборудования в результате выпуска более лучших по полезности.

**4. ….. это стоимость основных фондов, включающая  стоимость (цену) приобретенного элемента** **основных фондов, а также затраты на доставку, монтаж, наладку,**[**ввод в действие**](http://pandia.ru/text/category/vvod_v_dejstvie/)**:**

а) остаточная стоимость;

б) восстановительная стоимость;

в) первоначальная стоимость.

**5. Какие показатели характеризуют использование ОПФ:**

а) производительность труда;

б) фондоотдача, фондоемкость;

в) объем производства.

**6. Коэффициент интенсивного использования оборудования характеризует:**

а) использование оборудования по мощности;

б) использование рабочего времени оборудования;

в) использование наличного парка оборудования.

**7. Что характеризует показатель фондоотдачи:**

а) объем товарной продукции, приходящейся на 1 руб. ОПФ;

б) объем ОПФ, приходящихся на одного рабочего;

в) объем ОПФ, приходящихся на 1 руб. товарной продукции.

**8. Амортизация это:**

а) преждевременное обесценивание основных средств, вызванное обесцениванием их воспроизводства;

б) потеря основными средствами их потребительских свойств;

в) денежное возмещение стоимости основных средств;

г) ожидаемый период времени, в течение которого основное средство используется предприятием.

**9. Характерными особенностями основных средств являются: (два ответа)**

а) ожидаемый срок полезного использования более одного года;

б) потребляются полностью в течение одного производственно-коммерческого цикла;

в) не имеют вещественной формы, но берут участие в хозяйственной деятельности предприятия;

г) сразу переносят свою стоимость на стоимость производимой продукции;

д) постепенно переносят свою стоимость на стоимость производимой продукции;

----------------------------------------------------------------------------------------------------------

**Тема: Оборотный капитал предприятия**

Вопросы темы:

1. Состав и структура оборотных средств.
2. Источники формирования оборотных средств.
3. Нормирование оборотных средств.
4. Показатели эффективности использования оборотных средств.

**Вопрос 1. Состав и структура оборотных средств**

 *Оборотные средства —* это денежные средства, авансированные в оборотные производственные фонды и фонды обращения.

 Сущность оборотных средств определяется их экономической ролью, необходимостью обеспечения воспроизводственного процесса, включающего как процесс производства, так и процесс обращения. В отличие от основных средств, неоднократно участвующих в процессе производства, оборотные средства функционируют только в одном производственном цикле и независимо от способа производственного потребления полностью переносят свою стоимость на готовый продукт.

 Оборотные средства предприятия существуют в сфере производства и в сфере обращения. Оборотные производственные фонды и фонды обращения подразделяются на различные элементы, составляющие материально-вещественную структуру оборотных средств.

*Элементы оборотных средств.*

 Оборотные производственные фонды включают:

1. производственные запасы;
2. незавершенное производство и полуфабрикаты собственного
изготовления;
3. расходы будущих периодов.

 *Производственные запасы* — это предметы труда, подготовленные для запуска в производственный процесс. В их составе можно, в свою очередь, выделить следующие элементы: сырье, основные и вспомогательные материалы, топливо, горючее, покупные полуфабрикаты и комплектующие изделия, тара и тарные материалы, запасные части для текущего ремонта, хозяйственный инвентарь.

 *Незавершенное производство и полуфабрикаты собственного изготовления —* это предметы труда, вступившие в производственный процесс: материалы, детали, узлы и изделия, находящиеся в процессе обработки или сборки, а также полуфабрикаты собственного изготовления, не законченные полностью производством в одних цехах и подлежащие дальнейшей переработке в других цехах того же предприятия.

 *Расходы будущих периодов —* это невещественные элементы оборотных фондов, включающие затраты на подготовку и освоение новой продукции, которые производятся в данном периоде (квартал, год), но относятся на продукцию будущего периода.

 Фонды обращения состоят из следующих элементов:

1. готовая продукция на складах;
2. товары в пути (отгруженная продукция);
3. денежные средства;
4. средства в расчетах с потребителями продукции.
 Соотношение между отдельными элементами оборотных средств

или их составными частями называется *структурой оборотных средств.*  Структура оборотных средств зависит от отраслевой принадлежности предпри­ятия, характера и особенностей организации производственной деятельности, условий снабжения и сбыта, расчетов с потребителями и поставщиками.

 Указанные элементы оборотных средств группируются различным образом. Обычно выделяют две группы, различающиеся по степени планирования: нормируемые и ненормируемые оборотные средства. *Нормирование —* это установление экономически обоснованных (плановых) норм запаса и нормативов по элементам оборотных средств, необходимых для нормальной деятельности предприятия. К числу нормируемых оборотных средств обычно относятся оборотные производственные фонды и готовая продукция. Фонды обращения обычно ненормируемые.

**Вопрос 2. Источники формирования оборотных средств**

Среди источников, используемых для формирования оборотных средств, выделяют собственные, заемные и привлеченные средства.

Общий размер *собственных оборотных средств* устанавливается предприятием самостоятельно. Обычно он определяется минимальной потребностью средств для образования необходимых запасов товарно-материальных ценностей, для обеспечения планируемых объемов производства и реализации продукции, а также для осуществления расчетов в установленные сроки.

В процессе финансового планирования предприятие учитывает прирост и сокращение нормативов собственных оборотных средств, определяемых как разница между нормативами на конец и начало планируемого периода. Прирост норматива собственных оборотных средств финансируется в первую очередь за счет собственных ресурсов.

Наряду с прибылью для пополнения собственных оборотных средств используются так называемые *устойчивые пассивы,* которые приравниваются к собственным средствам. Устойчивыми называются пассивы, которые постоянно используются предприятием в обороте, хотя не принадлежат ему (например, резервы предстоящих платежей и т.п.).

В течение года потребность предприятий в оборотных средствах может изменяться, поэтому нецелесообразно полностью формировать оборотные средства за счет собственных источников. Это привело бы к образованию излишков оборотных средств в отдельные моменты и ослаблению стимулов к их экономичному использованию. Предприятие поэтому использует для финансирования оборотных средств *заемные средства*.

Дополнительная потребность в оборотных средствах, обусловленная временными нуждами, обеспечивается краткосрочными кредитами банка.

Кроме собственных и заемных средств в обороте предприятия находятся *привлеченные средства.* Это кредиторская задолженность всех видов, а также средства целевого финансирования до их использования по прямому назначению.

**Вопрос 3. Нормирование оборотных средств**

Определение потребности предприятия в собственных оборотных средствах осуществляется в процессе нормирования, т.е. определения *норматива оборотных средств.*

Норматив оборотных средств – денежное выражение планируемого запаса товарно-материальных ценностей, минимально необходимых для нормальной хозяйственной деятельности предприятия.

Нормирование материалов.

Норматив оборотных средств по запасам сырья, основных материалов и покупных полуфабрикатов исчисляется на основании их среднего однодневного расхода (Р) и средней нормы запаса в днях.

Однодневный расход определяется путем деления затрат на определенный элемент оборотных средств на длительность периода (90, 360 дней).

Средняя норма оборотных средств определяется исходя из норм оборотных средств на отдельные виды или группы сырья, основных материалов и покупных полуфабрикатов и их однодневного расхода.

Норма оборотных средств по каждому виду или однородной группе материалов учитывает время пребывания в текущем *(Т),* страховом (О, транспортном *(М),* технологическом *(А)* и подготовительном *(Д)* запасах. *Текущий запас —* основной вид запаса, необходимый для бесперебойной работы предприятия между двумя очередными поставками. На размер текущего запаса влияют периодичность поставок материалов по договорам и объем их потребления в производстве. Норма оборотных средств в текущем запасе обычно принимается в размере 50% среднего цикла снабжения, что обусловлено поставкой материалов несколькими поставщиками и в разные сроки.

*Страховой запас* — второй по величине вид запаса, который создается на случай непредвиденных отклонений в снабжении и обеспечивает непрерывную работу предприятия. Страховой запас принимается, как правило, в размере 50% текущего запаса, но может быть и меньше этой величины в зависимости от местоположения поставщиков и вероятности перебоя в поставках.

*Транспортный запас* создается в случае превышения сроков грузооборота в сравнении со сроками документооборота на предприятиях, удаленных от поставщиков на значительные расстояния.

*Технологический запас* создается в случаях, когда данный вид сырья нуждается в предварительной обработке, выдержке для придания определенных потребительских свойств. Этот запас учитывается в том случае, если он не является частью процесса производства. Например, при подготовке к производству некоторых видов сырья и материалов необходимо время на подсушку, разогрев, размол и т.д.

*Подготовительный запас* связан с необходимостью приемки, разгрузки, сортировки и складирования производственных запасов. Нормы времени, необходимого для этих операций, устанавливаются по каждой операции на средний размер поставки на основании технологических расчетов или посредством хронометража.

Норматив оборотных средств в запасах сырья, основных материалов и покупных полуфабрикатов (Н), отражающий общую потребность в оборотных средствах по этому элементу производственных запасов, исчисляется как сумма норм, оборотных средств в текущем, страховом, транспортном, технологическом и подготовительном запасах. Полученная общая норма умножается на однодневный расход по каждому виду или группам материалов:

*Н = Р\* (Т+С+М + А+Д).*

В производственных запасах нормируются также оборотные средства в запасах вспомогательных материалов, топлива, тары и др.

Нормирование незавершенного производства.

Величина норматива оборотных средств в незавершенном производстве зависит от четырех факторов: объема и состава производимой продукции, длительности производственного цикла, себестоимости продукции и характера нарастания затрат в процессе производства.

 Объем производимой продукции непосредственно влияет на величину незавершенного производства: чем больше производится продукции при прочих равных условиях, тем больше будет размер незавершенного производства. Изменение состава производимой продукции по-разному влияет на величину незавершенного производства. При повышении удельного веса продукции с более коротким циклом производства объем незавершенного производства сократится, и наоборот.

 Себестоимость продукции прямо влияет на размер незавершенного производства. Чем ниже затраты на производство, тем меньше объем незавершенного производства в денежном выражении. Рост себестоимости продукции влечет увеличение незавершенного производства.

Объем незавершенного производства прямо пропорционален продолжительности производственного цикла. *Производственный цикл* включает время производственного процесса, технологический запас, транспортный запас, время накопления полуфабрикатов перед началом следующей операции (оборотный запас), время нахождения полуфабрикатов в запасе для гарантии непрерывности процесса производства (страховой запас). Продолжительность производственного цикла равна периоду времени с момента начала первой технологической операции до приемки готового изделия на складе готовой продукции. Сокращение запасов в незавершенном производстве способствует улучшению использования оборотных средств за счет сокращения длительности производст­венного цикла.

Для определения нормы оборотных средств по незавершенному производству необходимо знать степень готовности изделий. Ее отражает так называемый *коэффициент нарастания затрат.*

Все затраты в процессе производства подразделяются на единовременные и нарастающие. К *единовременным* относятся затраты, производимые в самом начале производственного цикла, — затраты сырья, материалов, покупных полуфабрикатов. Остальные затраты считаются *нарастающими.* Нарастание затрат в процессе производства может происходить равномерно и неравномерно.

Коэффициент нарастания затрат определяется при равномерном и неравномерном нарастании затрат. При равномерном нарастании он вычисляется по формуле:

,

где *К —* коэффициент нарастания затрат; Фед — единовременные затраты; Фн — нарастающие затраты.

При неравномерном нарастании затрат по дням производственного цикла коэффициент нарастания затрат определяется по формуле:

К = С / П

где С *—* средняя стоимость изделия в незавершенном производстве; П — производственная себестоимость изделия.

Нормирование оборотных средств в незавершенном производстве осуществляется по формуле:

Н = 3 \* Т \* К,

где Н *—* норматив оборотных средств в незавершенном производстве; 3 *—* однодневные затраты; *Т —* длительность производственного цикла; К *—* коэффициент нарастания затрат в производстве.

Расчет норматива оборотных средств на незавершенное производство в отдельных отраслях промышленности может производиться иными методами в зависимости от характера производства.

Нормирование готовой продукции

Норматив оборотных средств на готовую продукцию определяется как произведение нормы оборотных средств и однодневного выпуска товарной продукции в предстоящем году по производственной себестоимости:

Н = В \* Т / Д

где Н — норматив оборотных средств на готовую продукцию; В *—* выпуск товарной продукции в IV квартале предстоящего года (при равномерном характере производства) по производственной себестоимости; Д — число дней в рассматриваемом периоде, дни; Т *—* норма оборотных средств на готовую продукцию, дни.

Норма запаса устанавливается в зависимости от времени, необходимого на:

1. подбор отдельных видов изделий и их комплектование в партии;
2. упаковку и транспортировку продукции со склада поставщиков до станции отправителя;
3. погрузку.

*Совокупный норматив оборотных средств* на предприятии равен сумме нормативов по всем их элементам и определяет общую потребность хозяйствующего субъекта в оборотных средствах. Общая норма оборотных средств устанавливается путем деления совокупного норматива оборотных средств на однодневный выпуск товарной продукции по производственной себестоимости в IV квартале, по данным которого рассчитывалась норма.

К ненормируемым оборотным средствам сферы обращения относятся средства в товарах отгруженных, денежные средства, средства в дебиторской задолженности и прочих расчетах. Хозяйствующие субъекты имеют возможность управлять этими средствами и воздействовать на их величину с помощью системы кредитования и расчетов.

**Вопрос 4. Показатели эффективности использования оборотных средств**

Финансовое положение предприятия находится в прямой зависимости от состояния оборотных средств, поэтому предприятия заинтересованы в организации наиболее рационального движения и использования оборотных средств.

Эффективность использования оборотных средств характеризуется системой экономических показателей, прежде всего оборачиваемостью оборотных средств.

Под *оборачиваемостью оборотных средств* понимается продолжительность полного кругооборота средств с момента приобретения оборотных средств (покупки сырья, материалов и т.п.) до выхода и реализации готовой продукции. Кругооборот оборотных средств завершается зачислением выручки на счет предприятия.

Оборачиваемость оборотных средств неодинакова на различных предприятиях и зависит от их отраслевой принадлежности, а в пределах одной отрасли — от организации производства и сбыта продукции, размещения оборотных средств и других факторов.

Оборачиваемость оборотных средств характеризуется рядом взаимосвязанных показателей: длительностью одного оборота, количеством оборотов за определенный период времени (коэффициент оборачиваемости), суммой занятых на предприятии оборотных средств на единицу продукции (коэффициент загрузки).

1. Коэффициент оборачиваемости оборотных средств ( количество оборотов за определенный период):

Ко = РП / Fc

где РП – объем реализованной продукции, руб; Fc – средняя величина оборотных средств, руб.

1. Длительность одного оборота оборотных средств (дни):

to = Т / Ко,

где Т – число дней в периоде (360 дней, 90 дней , 30 дней)

1. Коэффициент загрузки оборотных средств (Кз):

Кз = Fc / РП

 Кроме указанных показателей также может быть использован показатель отдачи оборотных средств, который определяется отношением прибыли от реализации продукции к остаткам оборотных средств.

 При ускорении оборачиваемости оборотных средств из оборота высвобождаются материальные ресурсы, при замедлении – в оборот вовлекаются дополнительные средства.

ВОПРОСЫ ДЛЯ САМОПРОВЕРКИ.

1. Дайте определение понятий «оборотные фонды», «фонды обращения».
2. Какие существуют группировки элементов оборотных средств?
3. Что такое нормирование оборотных средств? Чем объясняется необходимость нормирования оборотных средств на предприятии?
4. В чем состоит специфика нормирования материалов?
5. Как рассчитываются показатели, характеризующие эффективность использование оборотных средств?
6. Какие способы повышения эффективности использования оборотных средств имеют особое значение в современных условиях?

(писать ответы на вопросы не надо, это самопроверка)

**Домашнее задание**

1. Учить лекцию, готовиться к практическим работам.
2. Перечислить основные возможности, пути ускорения оборачиваемости оборотных средств предприятия на каждой стадии оборота. Используйте таблицу ниже.

|  |
| --- |
| Основные пути ускорения оборачиваемости оборотных средств. |
| На стадии создания производственных запасов: | На стадии производства: | На стадии обращения: |
| 123 и т.д. | 123 и т.д. | 123 и т.д. |

Сегодня получите 2 оценки:

- за тест по основному капиталу

- за ответ на второй вопрос домашнего задания.